

白河工場 産業廃棄物最終処分場
維持管理記録 (2020年 11月)

1. 処分場の種類

種類	管理型

2. 処理実績

産業廃棄物の種類	処理量(m ³)
汚泥(レイタンス)	15.0
合計	15.0

3. 残余埋立容量

算定日	残余埋立容量(m ³)
2020年4月1日	20,116

4. 最終処分場の点検結果

点検項目	点検日	点検結果	措置を講じた日	措置の内容
擁壁等	日常点検	異常なし	—	—
調節池		異常なし	—	—
浸出液 処理設備		異常なし	—	—
遮水シート		異常なし	—	—
防凍	該当設備なし			

5. 水質検査に関する項目

(1) 浸出水, 放流水, 井戸水 【別紙】 11月の計量証明書

6. 水質悪化に対する措置

措置を講じた日	措置の内容
—	—

計 量 証 明 書

No. S2002351 002

東北ポール株式会社白河工場

様

2020年12月9日



計量証明事業登録 福島県 環 第1号 (濃度)
計量証明事業登録 福島県 環 第2号 (騒音)
計量証明事業登録 福島県 環 第33号 (振動)

福島県いわき市常磐湯本町辰ノ口1番地

常 磐 開 発 株 式 会 社

環境計量士 大和田 正美

T E L 0246 (72) 1133

試料名	放流水	受付区分	濃度	水質	受付日	2020年11月20日
採取場所	旗宿処分場浸出水槽	採取者	豊田 祐介			

計 量 項 目	計量単位	計 量 方 法	計量結果	排水基準値
水素イオン濃度 (pH)	—	JIS K 0102 12.1 ガラス電極法	7.3 (23.1℃)	5.8~8.6
浮遊物質 (SS)	mg/l	昭和46年 環境庁告示第59号 付表9 ろ過重量法	0.7	70 (50)
化学的酸素要求量 (COD_Mn)	mg/l	JIS K 0102 17 滴定法	6.4	25 (20)
生物化学的酸素要求量 (BOD)	mg/l	JIS K 0102 21、JIS K 0102 32.3 隔膜電極法	1.9	25 (20)
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (鉱物油脂類)	mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	5
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (動植物油脂類)	mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	30
*大腸菌群数	個/cm ³	昭和37年厚生省・建設省令第1号 定型的集落数平均値法	22	3000
窒素含有量	mg/l	JIS K 0102 45.2 紫外吸光度法	1.0	120 (60)
—以下余白—				
採取月日： 11/20	採取時間： 13:04	天 候： 曇	気 温： 17.5 °C	水 温： 12.0 °C
備 考	*印は、計量法第107条の登録対象項目外 <は定量下限値未満を示す pH型式：TOA DKK HM-30R型 () 内の数値は日間平均値を示す			

