

白河工場 産業廃棄物処理施設 維持管理記録
(2022年11月)

1. 処分場の種類

種類	管理型
----	-----

2. 処理実績

産業廃棄物の種類	処理量 (m ³)
汚泥(レイタンス)	27.0
合計	27.0

3. 残余埋立容量

算定日	残余埋立容量 (m ³)
2022年4月1日	19,734

4. 最終処分場の点検結果

点検項目	点検日	点検結果	措置を講じた日	措置の内容
擁壁等	日常点検	異常なし	—	—
調節池		異常なし	—	—
浸出液 処理設備		異常なし	—	—
遮水シート		異常なし	—	—
防凍	該当設備なし			

5. 水質調査に関する項目

(1) 放流水, 井戸水 【別紙】11月 計量証明書

6. 水質悪化に対する措置

措置を講じた日	措置の内容
—	—

1/1

計 量 証 明 書

No. S2201892 002

東北ポール株式会社白河工場

様

2022年12月7日



計量証明事業登録 福島県 環 第1号 (濃度)
計量証明事業登録 福島県 環 第2号 (騒音)
計量証明事業登録 福島県 環 第33号 (振動)

福島県いわき市常磐湯本町辰ノ口1番地

常 磐 開 発 株 式 有 限 公 司

環境計量士 大和田 正美
TEL 0246 (72) 1133

試料名	放流水	受付区分	濃度	水質	受付日	2022年11月22日
採取場所	旗宿処分場浸出水槽	採取者	豊田 祐介			

計 量 項 目	計量単位	計 量 方 法	計量結果	排水基準値
水素イオン濃度 (pH)	—	JIS K 0102 12.1 ガラス電極法	7.6 (22.7℃)	5.8~8.6
浮遊物質 (SS)	mg/l	昭和46年 環境庁告示第59号 付表9 ろ過重量法	<0.5	70 (50)
化学的酸素要求量 (COD_Mn)	mg/l	JIS K 0102 17 滴定法	6.2	25 (20)
生物化学的酸素要求量 (BOD)	mg/l	JIS K 0102 21、JIS K 0102 32.3 隔膜電極法	1.7	25 (20)
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (鉱物油脂類)	mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	5
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (動植物油脂類)	mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	30
*大腸菌群数	個/cm3	昭和37年厚生省・建設省令第1号 定型的集落数平均値法	0	3000
窒素含有量	mg/l	JIS K 0102 45.6 流れ分析法	1.1	120 (60)
—以下余白—				
採取月日 : 11/22	採取時間 : 13:00	天 候 : 曇	気 温 : 14.0 ℃	水 温 : 11.8 ℃
備 考	*印は、計量法第107条の登録対象項目外 <は定量下限値未満を示す pH型式: TOA DKK HM-30R型 () 内の数値は日間平均値を示す			

N o . S2201893 002

2022年12月7日

