

白河工場 産業廃棄物処理施設 維持管理記録
(2023年1月)

1. 処分場の種類

種類	管理型
----	-----

2. 処理実績

産業廃棄物の種類	処理量(m ³)
汚泥(レイタンス)	12.0
合計	12.0

3. 残余埋立容量

算定日	残余埋立容量(m ³)
2022年4月1日	19,734

4. 最終処分場の点検結果

点検項目	点検日	点検結果	措置を講じた日	措置の内容
擁壁等	日常点検	異常なし	—	—
調節池		異常なし	—	—
浸出液 処理設備		異常なし	—	—
遮水シート		異常なし	—	—
防凍	該当設備なし			

5. 水質調査に関する項目

(1) 放流水, 井戸水 【別紙】1月 計量証明書

6. 水質悪化に対する措置

措置を講じた日	措置の内容
—	—

計 量 証 明 書

No. S2202417 002

東北ポール株式会社白河工場

様

2023年2月1日



計量証明事業登録	福島県	環	第1号	(濃度)
計量証明事業登録	福島県	環	第2号	(騒音)
計量証明事業登録	福島県	環	第33号	(振動)

福島県いわき市常磐湯本町辰ノ口1番地

常磐開發株式會社

環境計量士 大和田 正美
TEL 0246 (72) 1133

試料名	放流水	受付区分	濃度	水質	受付日	2023年1月24日
採取場所	旗宿処分場浸出水槽	採取者	豊田 祐介			

計 量 項 目		計量単位	計 量 方 法	計量結果	排水基準値
水素イオン濃度 (pH)		—	JIS K 0102 12.1 ガラス電極法	7.0 (21.0℃)	5.8～8.6
浮遊物質 (SS)		mg/l	昭和46年 環境庁告示第59号 付表9 ろ過重量法	0.5	70 (50)
化学的酸素要求量 (COD_Mn)		mg/l	JIS K 0102 17 滴定法	6.9	25 (20)
生物化学的酸素要求量 (BOD)		mg/l	JIS K 0102 21、JIS K 0102 32.3 隔膜電極法	2.0	25 (20)
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (鉱物油脂類)		mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	5
ノルマルヘキサン抽出物質含有量 (動植物油脂類)		mg/l	S49環告64号 付表4、JIS K 0102附属書1 抽出・重量法	<0.5	30
*大腸菌群数		個/cm3	昭和37年厚生省・建設省令第1号 定型的集落数平均値法	0	3000
窒素含有量		mg/l	JIS K 0102 45.6 流れ分析法	1.3	120 (60)
—以下余白—					
採取月日： 1/24		採取時間： 13:00	天 候： 晴	気 温： 7.5 ℃	水 温： 5.6 ℃
備 考	*印は、計量法第107条の登録対象項目外 <は定量下限値未満を示す pH型式：T O A D K K H M - 30 R 型 () 内の数値は日間平均値を示す				

N o. S2202418 002

2023年2月1日

